

FÓLIÁZOTT ÉS FETET BÚTORAJTÓK TERMÉKINFORMÁCIÓI

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

A fóliázott és festett bútorajtók hordozó alapanyaga az úgynevezett MDF lap, amely egy a hátoldalán fehérre laminált közepes sűrűségű farostlemez, nagy nyomáson gyantával préselt bútortipari alapanyag. Az MDF lapnak köszönhetően a bútorajtók felülete és élei is marhatóak, ezáltal nagyon változatos platformú bútorfrontok gyártására van lehetőség. A bútorajtók marását a kínálatunkban meghatározott marásminták alapján CNC technológiával végezzük. A méretre szabott és CNC mart MDF bútorajtók felületkezelése lehet fóliázott vagy festett.

Fóliázott bútorajtók esetében a bevonat 03-05 mm vastag PVC fólia, amely termoplasztikus hőfóliázással kerül a hordozó alapanyag felületére és oldalaira egyaránt. Fóliázott bútorajtó színválasztékunk több mint 130 féle színt tartalmaz, azonnal elérhető saját raktárkészletről. Fóliázott frontjaink antikolva és lakkozva is rendelhetőek.

Festett bútorajtók esetében a szín kiválasztására a nemzetközi RAL és NCS színskála alapján van lehetőség. Festett frontjaink magasfényű-, selyemfényű-, matt- illetve antikolt kivitelben is rendelhetőek.

TÁROLÁSI INFORMÁCIÓK

A fóliázott és festett bútorajtókon a bevonat a teljes kötést a gyártást követő **15. napon** éri el. Mivel gyakran a termékek a teljes kötést megelőzően kerülnek kiszállításra, ezért a megrendelőinknek tárolás során figyelniük kell arra, hogy az ajtólapokat **10 fok alatt és 30 fok fölött**, esőn és tűző napon nem tárolhatják, mert az fólia leválást, festék repedést vagy elszíneződést eredményezhet és a termék elveszíti garanciáját.

Beszerelésig megrendelőink kötelesek **megfelelő hőmérsékletű helységben** tárolni az alkatrészeket, illetve a megrendelő **saját szállító járművében** sem érheti az alkatrészeket **szélsőséges hőmérséklet vagy tűző nap**. Az ajtók egymáson csúsztatása tilos, magasfényű frontok esetében azok egymáson való tárolása nem megengedett.

BEÉPÍTÉSI INFORMÁCIÓK

A fóliázott és festett bútorajtó bevonata tartós **65 fok** feletti hő hatására sérülhet. Ezt a bútor gyártása során figyelembe kell venni. Ennek elkerülésére a megfelelő helyekre hőterelő lemezeket kell beépíteni és technikai távolságokat kell tartani. **Hőterelő lemezeket** a beépíthető sütők mellé két oldalra, és az alatta lévő fiókelő fölé kell felszerelni, hogy a keletkező hő ne oldalra vetődjön, hanem azt a lemez előre, kifelé irányítsa. Hőterelő lemez kapható cégünk telephelyén.

Hagyományos, önálló tűzhelyek beépítésénél a géptest és a mellette lévő szekrények közt **minimum 30mm** széles passzleceket kell alkalmazni, melyek a **korpusz elejével** vannak síkban, hogy ezáltal az ajtólapok távolabb kerüljenek a hőáramlástól. Természetesen ez nem zárja ki annak a lehetőségét, hogy a munkalapok ne érhessenek össze a tűzhely tetejével, persze alumínium sorolólécek használatával. Ezek a passzlecek készülhetnek az ajtók anyagából, a korpusz anyagából, vagy szinterezett fémlapokból is, az adott tűzhely színére felületkezelve.

A felső szekrények ajtajainak elsődleges védelmére normál 580mm széles főzőlapok (kiváltképp gázfőzőlapnál !) esetén **700/800/900 mm széles elszívó** javasolt. Amennyiben erre nincs lehetőség, akkor a 600 mm-es elszívó melletti szekrényajtók az elszívótól **minimum 50-50 mm** távolságra kerüljenek. Ezt a rést pl. pillérlecekkel vagy takarólécekkel lehet bezárni beépíthető elszívók esetében. Minden ajtófront alkalmazása esetén ajánlott az elszívó berendezéseket kicsivel magasabbra helyezni a felső szekrények aljához képest (kb 150-250mm-rel), ezzel is védve az ajtólapokat a feláramló hőtől. Megoldás lehet még az elszívó melletti szekrények oldalait és/vagy fenéklapjait duplungolni, hogy ezek az ajtólapok így ún. "súlyesztéssel védve" -közézaródó jelleggel- , távolabbra kerüljenek a főzőlapról feláramló hőtől. Az elszívó mellett alukeretes ajtókat is lehet alkalmazni, mely szintén nagyon esztétikus megoldás, és cégünk termékei között megtalálható. A fentebbi ajánlások garantálják az ajtófrontok hosszú élettartamát, és egyben a Garancia feltételei.

TISZTÍTÁSI ELŐÍRÁSOK

A tisztítás minden esetben **langyos vízzel és puha ronggyal** történik. Magasfényű bútorajtóknál a védőfólia eltávolítása után még **2 hétig nem lehet az ajtókat tisztítani**. Ezután is csak portalanítás után, nagyon puha, nem karcoló ronggyal és langyos vízzel. Ha a felhasználó mégis tisztítószert használ, akkor az nem tartalmazhat alkoholokat, maró és savas alkotóelemeket. Minden esetben próbát kell végezni a bútor egy kevésbé látható részén. A nem megfelelő tisztítószer használatából eredő károkért a gyártó a felelősséget nem vállalja, a termék elveszíti garanciáját.