

FÓLIÁZOTT ÉS FESTETT BÚTORAJTÓK TERMÉKINFORMÁCIÓI

ÁLTALÁNOS TERMÉKINFORMÁCIÓK

A fóliázott és festett bútorajtók hordozó alapanyaga az úgynevezett MDF lap, amely egy a hátoldalán fehérre laminált közepes sűrűségű farostlemez, nagy nyomáson gyantával préselt bútorigipari alapanyag. Az MDF lapnak köszönhetően a bútorajtók felülete és élei is marhatóak, ezáltal nagyon változatos platformú bútorfrontok gyártására van lehetőség. A bútorajtók marását a kínálatunkban meghatározott marásminták alapján CNC technológiával végezzük. A méretre szabott és CNC mart MDF bútorajtók felületkezelése lehet fóliázott vagy festett.

Fóliázott bútorajtók esetében a bevonat 03-05 mm vastag PVC fólia, amely termoplasztikus hőfóliázással kerül a hordozó alapanyag felületére és oldalaira egyaránt. Fóliázott bútorajtó színválasztékunk több mint 120 féle színt tartalmaz, azonnal elérhető saját raktárkészletről. Fóliázott frontjaink lakkozva is rendelhetőek.

Festett bútorajtók esetében a szín kiválasztására a nemzetközi RAL és NCS színskála alapján van lehetőség. Festett frontjaink magassfényű-, selymfényű- illetve matt kivitelben is rendelhetőek.

TÁROLÁSI INFORMÁCIÓK

A fóliázott és festett bútorajtókon a bevonat a teljes kötést a gyártást követő 15. napon éri el. Mivel gyakran a termékek a teljes kötést megelőzően kerülnek kiszállításra, ezért a megrendelőinknek tárolás során figyelniük kell arra, hogy az ajtólapokat 10 fok alatt és 30 fok fölött, esőn és tűző napon nem tárolhatják, mert az fólia leválást, festék repedést vagy elszíneződést eredményezhet és a termék elveszíti garanciáját.

Beszereleség megrendelőink kötelesek megfelelő hőmérsékletű helyiségben tárolni az alkatrészeket, illetve a megrendelő saját szállító járművében sem érheti az alkatrészeket szélsőséges hőmérséklet vagy tűző nap. Az ajtók egymáson csúsztatása tilos, magassfényű frontok esetében azok egymáson való tárolása nem megengedett.

BEÉPÍTÉSI INFORMÁCIÓK

A fóliázott és festett bútorajtók bevonata tartós 65 fok feletti hő hatására sérülhet. Ezt a bútor gyártása során figyelembe kell venni. Ennek elkerülésére a megfelelő helyekre hőterelő lemezeket kell beépíteni és technikai távolságokat kell tartani. Hőterelő lemezeket a beépíthető sütők mellé két oldalra, és az alatta lévő fiók felé kell felszerelni, hogy a keletkező hő ne oldalra vetődjön, hanem azt a lemez előre, kifelé irányítsa. Hőterelő lemez kapható cégünk telephelyén.

Hagyományos, önálló tűzhelyek beépítésénél a géptest és a mellette lévő szekrények között minimum 30 mm széles passzleceket kell alkalmazni, melyek a korpusz elejével vannak síkban, hogy ezáltal az ajtólapok távolabb kerüljenek a hőáramlástól. Természetesen ez nem zárja ki annak a lehetőségét, hogy a munkalapok ne érhessenek össze a tűzhely tetejével, persze alumínium sorolólécek használatával. Ezek a passzlecek készülhetnek az ajtók anyagából, a korpusz anyagából, vagy szinterezett fémlamezekből is, az adott tűzhely színére felületkezelve.

A felső szekrények ajtajainak elsődleges védelmére normál 580 mm széles főzőlapok (kiváltképp gázfőzőlapok) esetén 700/800/900 mm széles elszívó javasolt. Amennyiben erre nincs lehetőség, akkor a 600 mm-es elszívó melletti szekrényajtók az elszívótól minimum 50-50 mm távolságra kerüljenek. Ezt a rést pl. pillérlécekkel vagy takarólecekkel lehet bezárni beépíthető elszívók esetében. Minden ajtófront alkalmazása esetén ajánlott az elszívó berendezéseket kicsivel magasabbra helyezni a felső szekrények aljához képest (kb. 150-250 mm-rel), ezzel is védve az ajtólapokat a feláramló hőtől. Megoldás lehet még az elszívó melletti szekrények oldalait és/vagy fenéklapjait duplungolni, hogy ezek az ajtólapok így un. "súlyeszttéssel védve" (közézaródó jelleggel) távolabbra kerüljenek a főzőlapról feláramló hőtől. Az elszívó mellett alukeretes ajtókat is lehet alkalmazni, mely szintén nagyon esztétikus megoldás és cégünk termékei között megtalálhatóak.

A fentebbi ajánlások garantálják az ajtófrontok hosszú élettartamát és egyben a garancia feltételei.

TISZTÍTÁSI INFORMÁCIÓK

A tisztítás minden esetben langyos vízzel és puha ronggyal történik. Magassfényű bútorajtóknál a védőfólia eltávolítása után még 2 hétig nem lehet az ajtókat tisztítani. Ezután is csak portalanítás után, nagyon puha, nem karcoló ronggyal és langyos vízzel. Ha a felhasználó mégis tisztítószert használ, akkor az nem tartalmazhat alkoholokat, maró és savas alkotóelemeket. Minden esetben próbát kell végezni a bútor egy kevésbé látható részén.

A nem megfelelő tisztítószer használatából eredő károkért a gyártó a felelősséget nem vállalja, a termék elveszíti garanciáját.

